

技术指标

类别	1700 度
参数	
型号	GWL-1700X1
电源 AC	380V
炉膛尺寸深*宽*高	300*200*200
触摸屏	7 寸真彩触摸屏温度设定、配方存储、历史曲线、数据报表、报警信息等功能
可长期使用温度	长期使用温度≤1650 度
控制范围为	50 至 1700 度
测温元件	热电偶分度号 B,测温范围 0-1780 度
发热元件及安装位置	硅钼棒 炉膛两侧
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）
炉体结构和材质	电炉炉体采用风冷双层碳钢炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境。
开门方式	炉门开启方式为轴向 180 度侧开，炉门锁紧位于炉门侧面采用并配备了弹性锁，可有效的锁紧，锁的弹性吸收了耐火材料膨胀现象，保证了耐火材料热胀冷缩的自由伸缩并有效密封
炉体温度	≤45 度
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也

	参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
气路阀门	采用进口不锈钢阀门
压力检测	正压、负压双指示指针压力表 1 个
气体流量计	浮球流量计 1 个
进气口	1个
出气口	1个
可通气氛	氮气、氩气、一氧化碳、氧气等
计算机接口	RS485 RS232 USB
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件（发热元件三个月内自然损坏免费更换）
随机备件	说明书一份 ，合格证一份，坩埚钳一把，炉底垫板一块，高温手套一副